

Laboratorio (voi) \_\_\_\_\_

Cod.ID (vostro riferimento) \_\_\_\_\_

Tipologia Lavoro

18	17	16	15	14	13	12	11	21	22	23	24	25	26	27	28		
48	47	46	45	44	43	42	41	31	32	33	34	35	36	37	38		

Legenda  P Ponte  X Elemento singolo **Colore base Vita**

**Cappetta**  **Full Crown**  **Veneer**  **Intarsio**

- KATANA YML**  
A1 A2 A3 A3,5 A4 B1 B2 B3
- Zirconia Basic White 1200 MPa**
- Zirconia Basic Plus 1100 MPa**
- Zirconia Anterior 900**  
 MONOCOLORE  
 STRATIFICATA
- Pmma/ Calcinabile**
- Materiale nano-ceramico**  
LT A1 A2 A3 A3,5 B1 C1
- Cr. Co.**
- Titanio**
- Alluminio per test**
- PEDUNCOLO**
- FORO SU IMPIANTI**
- SPALLA**

Note: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

NB. Il materiale inviato deve essere conforme ai requisiti minimi di preparazione del modello :  
 -Tutti i monconi, la cresta alveolare e tutti i segmenti devono essere, asportabili e devono avere una sede definita nella base.  
 -Per le lavorazioni su impianti le gengive devono essere fatte in silicone.  
 -Per l'esecuzione del lavoro inviare una chiave di registrazione oclusale in silicone. In caso di lavoro su impianti inviare un analogo che sarà restituito.  
 -Il margine preparato deve essere definito chiaramente sul modello e non deve essere trattato con lacche o indurenti.  
 -I monconi devono avere spigoli arrotondati, mai angoli vivi.  
 -Un ditching inadeguato può influenzare la qualità della scansione e il lavoro finale.  
 La mancanza di questi requisiti non consentirà l'esecuzione adeguata dell'ordine. Pertanto sottoscrivendo la presente, il committente solleva espressamente Trentotech srl da responsabilità e obbligo di garanzia, autorizzandola a procedere comunque con la lavorazione.

DATA

Per accettazione

Firma e timbro