

Preparazione modello

1. Inviare **modellazione in cera (wax up)** che rispecchi fedelmente la struttura della lavorazione che si richiede (facendo attenzione riporla in una confezione rigida per la spedizione).

Modellazioni arrivate rotte non saranno prese in considerazione.



2. **Tutti i monconi, la cresta alveolare , i segmenti devono essere asportabili e devono avere una sede definita nella base per una corretta lettura in scansione.**
Modelli non separati correttamente o modelli che richiedono adeguamenti da parte nostra saranno maggiorati di €5,00 a elemento come da listino.



3. Tutti i modelli devono essere inviati con **modello antagonista** o con **registrazione oclusale in silicone**



4. Per qualsiasi tipo di lavorazione **su impianti** devono essere inviati **analoghi in perfetto stato** (che saranno restituiti) . Le **gengive** devono essere **fatte in silicone** e condizionate correttamente.



5. Il **margin** (Ditching)preparato deve essere definito chiaramente sul moncone e **non deve essere trattato con lacche o indurenti**.

I monconi se possibile devono avere spigoli arrotondati mai angoli vivi.

Un Ditching inadeguato può influenzare la qualità della scansione e il lavoro finale.

